

VERPACKUNGSANWEISUNG

ThorPak® Batterie Paletten Box LP903

Kennzahlen

Bezeichnung	Baumustergeprüfter Stahlladungsträger
Typ	Palette
Außenmaße in mm	2700 x 2014 x 590/690 mm
Tara Gewicht	344 kg
max. Bruttogewicht	1344 kg
Zulässige Auflast	4000 kg
UN-Verpackungszulassung	UN 50A/Y/2025/CN/C311209/4000/1000



Prüfung vor der Verpackungsaktivität:

- Transportkisten auf Beschädigungen überprüfen und ggf. zur Instandsetzung beauftragen.
- Es dürfen nur transportsichere Batterien beladen werden.
- Nachweis durch Transportbewertungsprotokoll.

DER TRANSPORT BEI FEHLENDEM BEWERTUNGSPROTOKOLL ODER NICHT TRANSPORTSICHEREN ZUSTAND IST VERBOTEN

Beschreibung

Es handelt sich um eine Verpackung aus Stahl und Kunststoff für LITHIUM-METALL-BATTERIEN (einschließlich Batterien aus Lithiumlegierungen) UN 3090, oder LITHIUM-IONEN-BATTERIEN (einschließlich Lithium-Ionen-Polymer-Batterien) UN 3480. Die Bauart richtet sich nach den folgenden geltenden Gefahrgutvorschriften: ADR, RID, ADN und IMDG, entsprechend den Verpackungsanweisungen LP903 für eine maximale Bruttomasse von 1000 kg gemäß dem ThorPak Batterie-Typ.

Diese Verpackung ist nicht zugelassen für eine einzelne beschädigte oder defekte Batterie, die sich unter normalen Beförderungsbedingungen schnell zersetzen, gefährlich reagieren, eine Flamme oder gefährliche Wärmeentwicklung erzeugen oder gefährliche giftige, ätzende oder entzündliche Gase oder Dämpfe abgeben kann, wie in LP906 dargestellt.

Getestet & zertifiziert nach

ADR, getestet
RID, getestet.
ADN, getestet
IMDG, getestet
According to norm **UNE-EN ISO 16495**
GB 12463 - 2009 General specifications for transport packages of dangerous goods

UN Nr.	Name & Beschreibung	Klasse	Verpackungsgruppe	Verpackungsvorschriften
3090	LITHIUM-METALL-BATTERIEN (einschließlich Batterien mit Lithiumlegierung)	9	II, III	LP903
3480	LITHIUM-IONEN-BATTERIEN (einschließlich Batterien mit Lithiumlegierung)	9	II, III	LP903

VERPACKUNGSANWEISUNG

ThorPak® Batterie Paletten Box LP903



1. Sicherungsgurte lösen und nach aussen legen
2. Eine Batterie oder eine Zelle auf der Palette mittig positionieren
3. Batterie oder Zelle mit den Sicherheitsgurten verzurren (Bild 2)
4. Eckstützen aufklappen und verriegeln (Bild 2)
5. Seitenwände in Profile der Eckstützen einführen (Bild 3)
6. Deckel aufsetzen (Bild 4)
7. Mit 4 geeigneten Spanngurten verzurren (Bild 5)

Bild 1

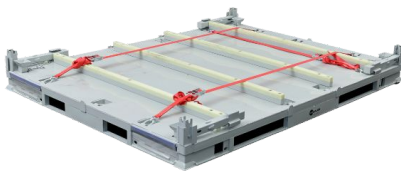


Bild 2

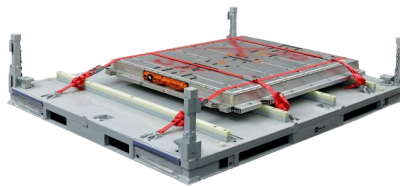


Bild 3



Bild 4



Bild 5



VERPACKUNGSANWEISUNG

ThorPak®
Batterie Paletten
Box LP903



No. : ZR/SZ-20241109-01

Test Report

Product Name	ThorPak Steel Battery Pallet		
Testing Type	commission		
Applicant	wi-sales GmbH		
Address	Schützenstraße 142, D-48607 Ochtrup		
Manufacturer	Ningbo Joy Intelligent Logistics Technology Co.,Ltd.		
Address	No.1111 South Wushan Road, Qiaotou Town, Cixi, Zhejiang, China		
Model/Type	2700*2014*610mm		
Sample arrival date	2024/11/9	Sample (s) Quantity	1 unit
Weight	344kg	Sample Dimensions	2700*2014*610mm 2024/11/9
Start date	2024/11/9	End date	
Sample(s) Status	The sample is a metal box with no printing on the surface and no abnormal appearance.		
Testing Criterion	GB 12463 - 2009 General specifications for transport packages of dangerous goods		
Test Item(s)	Stacking Test,Drop test.		
Test Conclusion	After testing, the performance of the sample meets the requirements of GB12463 - 2009 Class II packaging..		
Note	Client's requirement: 1. Drop test: The internal counterweight is 1000kg, drop height 1.2m.		

Certifier: Examiner: Editor:
Date of Issue: 2024/11/25

